



...gemeinsam stark in der Region!

**Raiffeisen
Westfalen Mitte eG**



PRODUKTINFORMATION

RWM HYDRAULIKÖL HVLP

Hydrauliköl

Beschreibung

RWM Hydrauliköl HVLP sind Mehrbereichshydrauliköle für den Einsatz in hydraulischen Systemen die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. Ein sehr hohes Maß an Verschleißschutz und die exzellente Oxidationsstabilität dieser Öle gewährleistet saubere Systeme sowie einen störungsfreien Betrieb. Hydrauliköle der HVLP Reihe werden in Kombination von qualitativ hochwertigen Grundölen und sorgfältig ausgewählten Additiven hergestellt.

Eigenschaften

RWM Hydrauliköl bietet durch eine hohe Oxidations- sowie thermische Stabilität das Potenzial für verlängerte Ölstandszeiten. Negative Effekte durch Schaumbildung werden durch ein exzellentes Luftabscheidevermögen verhindert. Hochwirksame ausgewählte Additive sorgen für Verschleißschutz, ausgezeichnete Scherstabilität, gutes Demulgiervermögen und hervorragende Filtrierbarkeit. Ein hoher Viskositätsindex in Verbindung mit dem niedrigen Stockpunkt sichert den Geräteschutz bei Kaltstart und schützt Systemkomponenten bei hohen Betriebstemperaturen.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

ISO 11158, Kennzeichnung HV
DIN 51524, Teil 3, Kennzeichnung HVLP

Typische Kenndaten

Spezifische Daten	Methode	Einheit	32	46	68
Viskositätsklasse ISO VG			32	46	68
Dichte bei 15°C	D 4052	kg/m ³	869	874	878
Kin. Viskosität bei 40 °C	D 445	mm ² /s	32	46	68
Kin. Viskosität bei 100 °C	D 445	mm ² /s	5,97	8,22	10,9
Viskositätsindex	D 2270		157	152	152
Flammpunkt	D 92	°C	220	228	232
Pourpoint	D 97	°C	-41	-40	-39
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	DIN 51381	min	5	6	8
Korrosionsschutz Kupfer	D 130	Korr.grad	1a	1a	1a
FZG Prüfung A/8,3/90	DIN 51354		12	12	12

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.